

従来の樹脂窓を進化させ、

熱貫流率

1.27

W/(m²·K)

※

※縦すべり出し窓(TF)16513 複層ガラス(アルゴンガス入り)
片側Low-Eグリーン(3-16-3)樹脂スペーサー アングル付・アングルなし
(アングル付同等納まり) JIS A 4710-2015による社内試験値



■L2-Tech認証製品とは

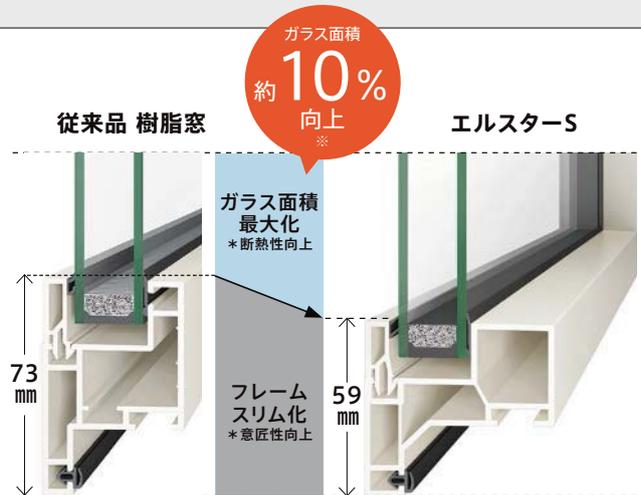
L2-Techとは、低炭素に資する設備・機器等の中でも、CO₂削減効果に優れた設備・機器等及びそのうちの最高性能の製品の総称です。
L2-Tech認証製品とは、L2-Tech水準を満たすものとして、環境省より認証された製品です。
L2-Techの詳細 および 対象品種については、P.300をご覧ください。

断熱性能がさらに向上。



フレームをスリム化し ガラス面積最大化

窓の断熱性能を高めるためには、熱を通しやすいフレームを小さくし、熱を通しにくいガラス面を大きくする必要があります。エルスター-Sは、熱を通しやすいフレームの露出を抑え、ガラス面積を拡大。採光性・意匠性を高めながら、断熱性能向上を実現しています。

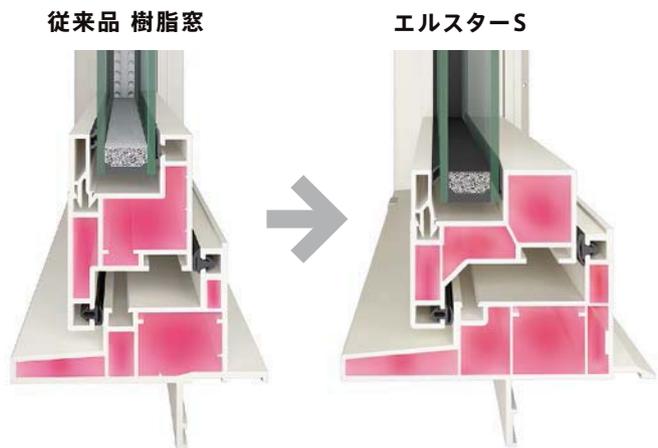


※ 縦すべり出し窓での比較。



多層ホロー構造で 断熱性を高め フレーム高性能化

フレームの見込を拡大し中空層を増やす多層ホロー構造で、熱の伝わりを抑制し断熱性能を向上。さらに、数多くの中空層を持つこの構造は、断熱性能を向上させるだけでなく、フレームの強度アップにもつながっています。

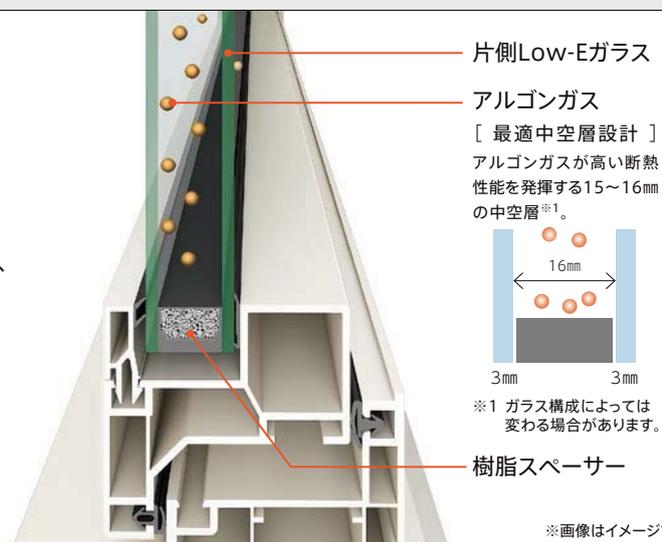


※ 縦すべり出し窓での比較。画像はイメージです。



高断熱を追求し ガラス高性能化

片側のガラスに特殊金属膜(Low-E)をコーティングし、最適に設計された厚さの中空層には熱伝導率が低いアルゴンガスを封入。高性能化したガラスと樹脂スペーサーにより優れた断熱性能・防露性能を発揮します。



※1 ガラス構成によっては変わる場合があります。

※ 画像はイメージです。